

PROTECT SHX 12

FLUIDE DE PROTECTION HYDROFUGEANT PEU VOLATIL
LONGUE DUREE



APPLICATIONS

PROTECT SHX 12 est un fluide anti-corrosion, comportant un SOLVANT non chloré peu volatil, à haut point d'éclair (> 61°C). Les conditions de sécurité sont ainsi optimum.

PROTECT SHX 12 laisse un film HUILEUX après évaporation du solvant.

PROTECT SHX 12 est également utilisé pour la **protection des matériels agricoles** entre 2 campagnes d'utilisation.

AVANTAGES

Son caractère hydrofuge (dewatering) permet de le conseiller pour le stockage de longue durée de pièces finies, et pour la protection **entre deux opérations d'usinage espacées**

UTILISATION

Au pinceau, au trempé ou par pulvérisation

Elimination du film par un solvant type UNIL OPAL SOLV'CLEANER B 70 ou une lessive type UNIL OPAL SHP Multi HP.

PERFORMANCE

Durée de protection :

- Intérieur : 12 à 15 mois - Extérieur sous abri : 6 à 9 mois - Intempéries : 3 mois

Ces données de protection sont indicatives. Elles dépendent des conditions exactes de stockage (taux d'humidité, type d'atmosphère, etc.).

Conforme à la norme ISO L 6743-8 REE.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Pouvoir couvrant	m ² /kg	-	60-80
Epaisseur du film	micron	-	10-13
Temps de séchage à 20°C	h	-	2
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60100	90,0
Masse volumique à 15°C	Kg/m ³	NF T 60101	902
Aspect et couleur	-	-	Huileux et brun
Point d'éclair	°C	NF T 60118	100
Test cabinet d'humidité	h	NF T 60173	2000

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif



HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

Attention, le produit ne forme des mélanges inflammables que s'il est porté à une température égale ou supérieure au point d'éclair :

Ne pas utiliser à proximité de flammes, d'étincelles ou de moteurs électriques.

Eviter la trop forte concentration des vapeurs dans l'air au poste de travail.

A stocker à l'abri du gel et des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.